



SAFETY NAZIF

Bölüm 3: Atölye Yerleşimi





Atölye Yerleşimi

Parça Fırlatma İhtimali Olan Aletler

Atölyede çalışırken üzerinde çalıştığımız parçadan veya makinelerden fırlayan parçalar tarafından yaralanma sık karşılaşılan kaza türlerindedir. Parça fırlatma ihtimali olan parçalara torna, freze, matkap, CNC tezgahlar, avuç taşlama gibi makineler örnek verilebilir.

Bu tarz kazalardan korunmak için bazı temel güvenlik kurallarına uymamız gerekir. Örneğin parça fırlatma ihtimali olan makineler ile çalışıyorsak, güvenlik gözlüklerimizi, sperlik ve eldiven gibi ek koruyucu malzemeleri takmamız gerekmektedir. Yapacağımız işleme uygun makinayı seçmeli, matkap tarzı makineler kullanıyorsak uygun ucu taktığımızı emin olmalıyız.

Talaş Çıkarma İhtimali Olan Parçalar

Torna, freze gibi makineler çalışırken talaş çıkarırlar. Bu parçaların sıçrayıp gözümüze gelmesi büyük sorunlar çıkarabilir. Bu kazalardan kaçınmak için almamız gereken önlemler benzerdir. Parça sabit olmalı ve güvenlik gözlüklerimiz takılı olmalı. Ancak bu tarz büyük parçalarda bazı farklı tehlikeler de bulunur. O yüzden atölye içerisindeki konumlandırmaları çok önemlidir. Bu makineler yerleştirilirken arka tarafları geçiş yoluna bakacak şekilde yerleştirilmelidir ki makine ile işi olmayan insanlar oradan geçerken herhangi bir sorunla karşılaşmasın.

Montaj Aşaması

Bazen çekiç ile çalışırken vurduğumuz yerden ufak parçalar fırlayabilir. Bunun için öncelikle üzerinde çalıştığımız parçanın sabit olduğuna emin olmalıyız. Çekiç, düşebilecek yerlerde konumlandırılmamalıdır. Duvara asmak gibi yöntemlerden ziyade alet çantasının içerisinde bulundurulması daha uygundur.

Tehlike oluşturma ihtimali olan bu parçaları atölyede sık kullanılan yerlerden uzak tutmalıyız, böylece daha güvenli bir çalışma ortamı oluşturabiliriz. Ayrıca matkap, avuç taşlama gibi aletler üzerinde uç değişikliği vs. yaparken makinenin prizden çıkarıldığına emin olmalıyız.

Atölye sürekli olarak temiz ve derli toplu tutulmalıdır. Ayrıca size sağlanan güvenlik ekipmanlarını giymelisiniz.





Atölyede tehlikeye neden olabilecek ekipmanlar sadece büyük ekipmanlar değildir. Matkap, avuç taşlama gibi aletler ile çalışırken de etrafa parça saçılabilir. Bu parçalar kullanımı bittiğinde prizden çıkartılıp sabit bir yere yerleştirilmelidir.

Matkap kullanırken ve matkap uçları işlenecek parçaya ve üzerinde çalışılacak zemine uygun seçilmelidir, matkap ucunun kovana tam oturmasına dikkat etmeliyiz. Delinecek parça kesinlikle hareketli olmamalıdır.

Bant zımpara kullanırken de uygun göz koruyucu ve siperlikler kullanılmalıdır. Toz üretebilecek bir malzemeyle çalışılıyorsa uygun solunum yolu koruyucuları kullanılmalıdır. Zımpara bandı değiştirileceği, ayarlama yapılacağı veya toz toplayıcı boşaltılacağı zaman alet güçten kesilmelidir.

Kıvılcım çıkaran aletler

Taşlama, zımpara gibi aletler kullanırken kıvılcım çıkma ihtimali olabilir ve bunlardan korunmak için almamız gereken önlemlerin başında güvenlik gözlüğü gelir. Bunun dışında kalın iş eldivenleri takmalı ve mümkün olduğunca dikkatli çalışmalıyız. Bu aletler kullanılmadığı süreçte fişi çıkarılmış olmalı ve sık kullanılan yerlerden mümkün olduğunca uzağa konumlandırılmalı. Yerde durması sakıncalı olduğu için mümkünse uygun bir yere sabitlenmeli.

Business Ekibinin Çalışma Alanı

Business Ekibinin çalışma alanı tehlikeli eşyaların bulunduğu yerlerden uzak olmalı. Masa, sandalye, klavye gibi malzemeler ergonomik olmalı. Prizler dağınık olmamalı ve kopuk prize sahip ürünler kullanılmamalı. Çalışmaların yapıldığı alanlarda aceleyle çalışan insanlar olduğu için mümkün olduğunca ortamdaki izole, robotla ilgilenen insanlardan uzakta çalışmak önemlidir. Monitörler kullanıcılardan 45-60 santim uzaklığında olmalıdır.

